

**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

IN RE APPLICATION OF: Guy DUSSERRE-TELMON, et al.

GAU:

SERIAL NO: New Application

EXAMINER:

FILED: Herewith

FOR: AN OIL-DAMPED ROLLING BEARING

**REQUEST FOR PRIORITY**

COMMISSIONER FOR PATENTS  
ALEXANDRIA, VIRGINIA 22313

SIR:

Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number , filed , is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.

Full benefit of the filing date(s) of U.S. Provisional Application(s) is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e): Application No. Date Filed

Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

<b>COUNTRY</b>	<b>APPLICATION NUMBER</b>	<b>MONTH/DAY/YEAR</b>
France	02 12107	October 1, 2002

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

are submitted herewith

will be submitted prior to payment of the Final Fee

were filed in prior application Serial No. filed

were submitted to the International Bureau in PCT Application Number  
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.

(A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. filed ; and

(B) Application Serial No.(s)

are submitted herewith

will be submitted prior to payment of the Final Fee

Respectfully Submitted,

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,  
MAIER & NEUSTADT, P.C.

  
\_\_\_\_\_  
Gregory J. Maier  
Registration No. 25,599

**C. Irvin McClelland**  
**Registration Number 21,124**

Customer Number

**22850**

Tel. (703) 413-3000  
Fax. (703) 413-2220  
(OSMMN 05/03)





USA

# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 08 AOÛT 2003

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIETE  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersbourg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
[www.inpi.fr](http://www.inpi.fr)



26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

## BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI


  
N° 11354\*01

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

R1

page 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W /300301

REMISSION DES PIÈCES		Réervé à l'INPI
DATE	1 OCT 2002	
LIEU	75 INPI PARIS	
N° D'ENREGISTREMENT	0212107	
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		
DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI	01 OCT. 2002	
Vos références pour ce dossier (facultatif) H105790/474 OB		

**1** NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE  
À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE

CABINET BEAU DE LOMENIE  
158, rue de l'Université  
75340 PARIS CEDEX 07

Confirmation d'un dépôt par télécopie		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie
<b>2</b> NATURE DE LA DEMANDE		
Demande de brevet	<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité	<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire	<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i>	N°	Date
<i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>	N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>	N°	Date

**3** TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

Palier à roulement amorti à l'huile

<b>4</b> DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date <input type="text"/> N°
		Pays ou organisation Date <input type="text"/> N°
		Pays ou organisation Date <input type="text"/> N°
<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé « Suite »		
<b>5</b> DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé « Suite »
Nom ou dénomination sociale		SNECMA MOTEURS
Prénoms		
Forme juridique N° SIREN		Société Anonyme
Code APE-NAF		<input type="text"/>
Adresse	Rue	2, boulevard du Général Martial VALIN
	Code postal et ville	7 5 0 1 5 PARIS
	Pays	France
Nationalité		Française
N° de téléphone (facultatif)		
N° de télécopie (facultatif)		
Adresse électronique (facultatif)		

Remplir impérativement la 2<sup>ème</sup> page

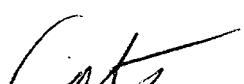
**BREVET D'INVENTION  
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE**  
page 2/2

R2

REMISE DES PIÈCES	Réervé à l'INPI
DATE	1 OCT 2002
LIEU	75 INPI PARIS
N° D'ENREGISTREMENT	0212107
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI	

DB 540 W /300301

<b>1 Vos références pour ce dossier :</b> (facultatif)		H105790/474 OB
<b>2 MANDATAIRE</b>		
Nom		
Prénom		
Cabinet ou Société		CABINET BEAU DE LOMENIE
N °de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		
Adresse	Rue	158, rue de 1 <sup>e</sup> Université
	Code postal et ville	7 5 3 4 0 PARIS CEDEX 07
N° de téléphone (facultatif)		01.44.18.89.00
N° de télécopie (facultatif)		01.44.18.04.23
Adresse électronique (facultatif)		
<b>3 INVENTEUR (S)</b>		
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée
<b>4 RAPPORT DE RECHERCHE</b>		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transfération)
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques
		<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
<b>5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		Uniquement pour les personnes physiques
		<input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requise antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		
<b>10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)		Jean-Jacques JOLY CPI N° 92-1123 
		<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b>  

Titre de l'invention

Palier à roulement amorti à l'huile

5 Arrière-plan de l'invention

La présente invention est relative à un palier à roulement muni d'un film d'huile sous pression du type « squeeze film » et destiné à être utilisé notamment dans le domaine aéronautique.

10 Les paliers à roulement sont couramment utilisés dans le domaine aéronautique. En effet, une turbomachine aéronautique comporte des paliers à roulement pour supporter en rotation un premier arbre par rapport à un second arbre coaxial au premier. Par exemple, de tels paliers peuvent être disposés entre les arbres de la turbine haute-  
15 pression et de la turbine basse-pression de la turbomachine. Ces paliers à roulement sont essentiellement constitués de billes ou de rouleaux retenus dans des pistes de roulement formés par des bagues extérieure et intérieure. On utilise généralement des paliers à roulement à billes pour tenir aux charges axiales et des paliers à roulement à rouleaux pour tenir aux charges radiales de la turbomachine.  
20

Afin d'obtenir un fonctionnement satisfaisant des paliers à roulement de ce type, il est nécessaire d'assurer, d'une part, la lubrification et le refroidissement des roulements et, d'autre part, l'amortissement des vibrations des arbres et des roulements.

25 De façon connue en soi, la lubrification et le refroidissement des roulements sont réalisés en injectant de l'huile entre les bagues du roulement. Plus précisément, de l'huile est acheminée entre les bagues de roulement à partir d'un circuit d'alimentation en huile relié à un ou plusieurs orifices percés dans la bague intérieure du palier. L'huile est ensuite refoulée ou centrifugée vers l'extérieur du palier en évacuant par transfert calorique la chaleur produite par les roulements. En outre, afin de réduire les vibrations engendrées par la rotation élevée des arbres de la turbomachine supportés par ces paliers, de l'huile sous pression est par ailleurs confinée entre la bague extérieure et une pièce de structure du palier via le même circuit d'alimentation. L'huile sous pression qui est ainsi présente à la surface de contact entre la bague extérieure et la pièce de

structure du palier sous la forme d'un film d'huile permet de jouer un rôle d'amortisseur des vibrations. Deux joints annulaires d'étanchéité interposés entre la bague extérieure et la pièce de structure du palier délimitent latéralement ce film d'huile.

5        Un problème d'alimentation en huile sous pression du film formant amortisseur de vibrations se pose lorsqu'il s'agit d'un palier à roulement disposé entre deux arbres tournant, par exemple entre les arbres de la turbine basse-pression et de la turbine haute-pression d'une turbomachine. En effet, dans cette situation, il est difficile d'alimenter 10 convenablement le film d'huile par l'intermédiaire d'un circuit d'alimentation classique. En particulier, l'aménagement au niveau de l'arbre concerné d'un circuit d'alimentation comprenant des écopes de récupération, des conduits d'alimentation et une pompe s'avère délicat à réaliser.

15       A ce problème, le brevet US 4,693,616 propose une solution qui consiste à utiliser la pression générée par la mise en charge centrifuge de l'huile de lubrification du roulement pour alimenter le film d'huile d'amortissement. Pour cela, un orifice débouchant au niveau de la surface de contact entre la bague extérieure et la pièce de structure du palier est 20 percé dans la bague extérieure. Sous l'effet de la force centrifuge engendrée par la rotation des arbres, l'huile injectée entre les bagues du roulement pénètre alors via cet orifice dans l'espace compris entre la bague extérieure et la pièce de structure pour former le film d'huile.

25       Cependant, la solution décrite dans ce brevet ne permet pas de générer des pressions suffisamment élevées à l'intérieur du film d'huile, ce qui pose des problèmes de remplissage et favorise les phénomènes de cavitation au sein du film d'huile. De tels problèmes ont pour effet d'affecter le rendement des turbines de la turbomachine.

30       Objet et résumé de l'invention

La présente invention a donc pour objet un palier à roulement pour turbomachine dont la réalisation permet d'assurer la lubrification et le refroidissement du roulement, d'une part, et l'amortissement des 35 vibrations par film d'huile, d'autre part, en générant des pressions suffisamment élevées pour pallier les inconvénients de l'art antérieur.

A cet effet, il est prévu un palier à roulement de turbomachine supportant en rotation un premier arbre par rapport à un second arbre et comportant une pluralité d'éléments de roulement engagés entre une bague annulaire intérieure montée sur le second arbre et une bague annulaire extérieure montée sur le premier arbre, une face interne de la bague extérieure et une face externe de la bague intérieure définissant entre elles un espace annulaire, un film d'huile formé au niveau d'une surface de contact annulaire entre la bague extérieure et le premier arbre et délimité latéralement par au moins deux joints annulaires d'étanchéité,

5 au moins un conduit traversant la bague intérieure, le conduit communiquant avec un circuit d'alimentation en huile et débouchant au niveau d'une piste interne de roulement des éléments de roulement afin d'assurer leur lubrification, et au moins un conduit supplémentaire traversant la bague intérieure, le conduit supplémentaire communiquant

10 avec le circuit d'alimentation en huile et débouchant à l'extérieur de la piste interne de roulement pour alimenter en huile au travers de la bague extérieure le film d'huile sous l'effet de la force centrifuge engendrée par la rotation du second arbre, le palier étant caractérisé en ce que la bague extérieure comporte un épaulement annulaire faisant saillie radialement

15 vers l'intérieur de l'espace annulaire, l'épaulement comportant au moins un canal s'ouvrant sensiblement en regard du conduit supplémentaire et débouchant au niveau du film d'huile.

20

La présence d'un canal pratiqué dans un épaulement de la bague extérieure permet de générer des pressions élevées à l'intérieur du film d'huile et donc d'améliorer son remplissage et de limiter les phénomènes de cavitation. De préférence, l'épaulement annulaire présente une hauteur radiale au moins deux fois supérieure à une hauteur radiale de la bague annulaire extérieure.

Le circuit d'alimentation en huile comporte au moins une cavité pratiquée dans le second arbre au niveau d'une surface de contact annulaire avec la bague intérieure, cette cavité étant alimentée en huile à partir d'une buse d'injection et le conduit s'ouvrant dans celle-ci. En outre, le circuit d'alimentation en huile comporte une cavité supplémentaire pratiquée dans le second arbre au niveau de sa surface de contact annulaire avec la bague intérieure, la cavité supplémentaire étant

30

35

alimentée en huile à partir de la cavité avec laquelle elle communique et le conduit supplémentaire s'ouvrant dans la cavité supplémentaire.

Avantageusement, le canal de l'épaulement annulaire débouche au niveau du film d'huile par l'intermédiaire d'une gorge 5 d'homogénéisation pratiquée dans la bague extérieure au niveau de sa surface de contact annulaire avec le premier arbre.

#### Brève description des dessins

10 D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront de la description faite ci-dessous, en référence aux dessins annexés qui en illustrent un exemple de réalisation dépourvu de tout caractère limitatif, et sur lesquels :

15 - la figure 1 est une vue schématique en coupe longitudinale de la partie d'une turbomachine comportant un palier à roulement selon l'invention ; et

- la figure 2 est un graphique illustrant deux courbes de pression pour un palier à roulement de l'art antérieur et pour un palier à roulement selon l'invention.

20 Description détaillée d'un mode de réalisation

La figure 1 représente une partie d'une turbomachine en coupe longitudinale comportant un palier à roulement selon un mode préférentiel 25 de réalisation de l'invention.

Le palier à roulement 2 est disposé entre un premier arbre 4 qui est le tourillon de la ligne d'arbre du corps haute-pression de la turbomachine et un second arbre 6 qui est le tourillon de la ligne d'arbre du corps basse-pression. Le premier arbre 4 est fixé à la turbine haute-30 pression 8 de la turbomachine par l'intermédiaire d'une attache 9. Un autre palier à roulement 10 est également représenté sur la figure 1. Ce palier qui supporte en rotation le second arbre 6 par rapport à un carter 11 de la turbomachine ne fait pas l'objet de la présente invention et ne sera donc pas décrit en détail.

35 Le palier à roulement 2 est constitué d'une pluralité de rouleaux 12 engagés entre des faces internes d'une bague annulaire intérieure 14

et d'une bague annulaire extérieure 16 formant des pistes de roulement. La bague intérieure 14 est montée sur le second arbre 6. De même, le premier arbre 4 est fixé mécaniquement à une face externe de la bague extérieure 16.

5 Afin d'amortir les efforts transmis du second arbre 6 vers le premier arbre 4, le palier de roulement est muni d'un film d'huile 18. Ce film d'huile formant amortisseur de vibrations est formé au niveau de la surface de contact annulaire entre le premier arbre 4 et la face externe de la bague extérieure 16. Il est délimité latéralement par deux joints 10 d'étanchéité 20, 22 placés dans deux gorges usinées dans la bague extérieure à sa surface de contact avec le premier arbre 4.

L'huile nécessaire à la lubrification et au refroidissement des rouleaux 12 est fournie par une buse 24 injectant de l'huile dans un circuit de circulation. Ce circuit de circulation de l'huile comporte une gorge 15 collectrice 26 pratiquée dans une paroi 27 d'un distributeur d'huile. Cette gorge permet d'alimenter en huile de lubrification les deux paliers à roulement 2 et 10 représentés sur la figure 1. En ce qui concerne le palier à roulement 2 qui fait l'objet de la présente invention, un passage 28 relié à la première gorge collectrice 26 est pratiqué dans le second arbre 6 et 20 débouche au niveau d'une première cavité 30 aménagée dans le second arbre, à sa surface de contact annulaire avec la bague intérieure 14. Cette première cavité 30 communique plus en aval, dans le sens de circulation de l'huile, avec une deuxième cavité 32, également pratiquée dans le second arbre à sa surface de contact annulaire avec la bague intérieure. 25 Un ou plusieurs conduits 34 d'alimentation traversant la bague intérieure 14 du palier s'ouvrent dans la deuxième cavité 32 et débouchent au niveau de la piste interne de roulement des rouleaux 12. Ces conduits (au nombre de deux sur la figure 1) permettent ainsi d'alimenter en huile de lubrification et de refroidissement les rouleaux du palier 2.

30 Il est également prévu une troisième cavité ouverte 36 d'admission d'huile à partir de laquelle de l'huile est acheminée vers le film d'huile 18. Cette troisième cavité 36 est disposée en aval de la deuxième cavité 32 dans le sens de circulation de l'huile au niveau de la surface de contact annulaire entre le second arbre 6 et la bague intérieure 14. Un 35 conduit supplémentaire 38 traversant la bague intérieure s'ouvre dans cette troisième cavité 36 et débouche à l'extérieur de la piste interne de

roulement des rouleaux 12. Sur la figure 1, un unique conduit supplémentaire 38 est représenté. On peut également imaginer d'autres passages dans la bague intérieure pour acheminer l'huile vers le film d'huile.

5 Selon l'invention, la bague extérieure 16 du palier à roulement comporte au moins un canal 40 d'alimentation en huile du film 18. Ce canal qui traverse la bague extérieure 16 s'ouvre sensiblement en regard du conduit supplémentaire 38 pratiqué dans la bague intérieure et débouche entre les deux joints d'étanchéité 20, 22 au niveau de la surface 10 de contact annulaire entre la bague extérieure et le premier arbre 4. Plus précisément, la bague extérieure 16 présente, au niveau de son extrémité en regard du conduit supplémentaire 38, un épaulement annulaire 42 faisant saillie radialement vers l'espace annulaire défini entre les deux bagues du palier. L'épaulement 42 présente une hauteur radiale suffisante 15 pour que le canal d'alimentation 40 aménagé dans cet épaulement s'ouvre au regard du conduit supplémentaire 38. En effet, à vitesses égales de rotation du second arbre, la pression générée à l'intérieur du film varie en fonction de la distance séparant le conduit supplémentaire et l'extrémité amont du canal. Ainsi, afin de générer à l'intérieur du film d'huile des 20 pressions convenablement élevées pour un régime partiel de fonctionnement de la turbomachine – c'est à dire de l'ordre de 6 bar contre 2 bar pour un palier à roulement amorti de l'art antérieur – la hauteur de charge  $h$  (définie par la hauteur radiale de l'épaulement 42) est avantageusement au moins deux fois, et de préférence trois fois, 25 supérieure à la hauteur de charge d'un palier à roulement amorti de l'art antérieur (définie par la hauteur radiale de la bague extérieure du palier).

Selon une caractéristique avantageuse de l'invention, le canal d'alimentation 40 débouche au niveau du film d'huile par l'intermédiaire d'une gorge d'homogénéisation 44 pratiquée dans la bague extérieure, au 30 niveau de sa surface de contact annulaire avec le premier arbre afin de faciliter la répartition de l'huile dans tout l'espace annulaire délimité par les deux joints d'étanchéité 20, 22.

On décrira maintenant le fonctionnement du palier selon l'invention, et plus particulièrement la circulation de l'huile destinée à 35 lubrifier, à refroidir les rouleaux et à alimenter le film d'huile.

L'huile est injectée par la buse 24 au niveau de la gorge collectrice 26. Elle traverse ensuite le passage 28 pratiqué dans le second arbre 6 avant de pénétrer dans la première cavité 30 puis dans la deuxième cavité 32. A cet endroit, l'huile est répartie suivant deux circuits 5 séparés :

- d'une part, par effet de la force centrifuge engendrée par la rotation du second arbre, l'huile traverse la bague intérieure 14 par le ou les conduits 34 afin d'assurer le refroidissement et la lubrification des rouleaux 12 ; et
- 10 - d'autre part, l'huile arrive dans la troisième cavité 36, traverse la bague intérieure par le conduit supplémentaire 38 et, toujours par effet centrifuge, pénètre dans le canal d'alimentation 40 aménagé dans l'épaulement 42 de la bague extérieure afin d'alimenter en huile sous pression le film d'huile 18 assurant l'amortissement des vibrations.
- 15 La présence de l'épaulement 42 de la bague extérieure faisant saillie radialement vers l'espace annulaire défini entre les deux bagues permet d'obtenir des pressions à l'intérieur du film d'huile 18 nettement plus élevées que celles obtenues par un palier à roulement amorti de l'art antérieur. La figure 2 illustre bien cette différence notable. Sur cette figure, les courbes 100 et 102 représentent la pression de l'huile générée à l'intérieur du film d'huile en fonction de la vitesse de rotation du second arbre (correspondant au tourillon de la ligne d'arbre du corps basse-pression de la turbomachine), respectivement pour un palier à roulement de l'art antérieur et un palier à roulement selon l'invention. Ainsi, pour une 20 vitesse de rotation du second arbre de l'ordre de 10000 tours par minute par exemple, un palier à roulement classique permet d'obtenir une pression à l'intérieur du film d'huile de 3 bar environ, tandis que pour la même vitesse, le palier selon l'invention génère une pression de presque 8 bar. Une telle pression dans le film d'huile limite les phénomènes de cavitation et permet donc d'obtenir un amortissement des vibrations 25 beaucoup plus efficace qu'avec un palier à roulement amorti classique.
- 30

## REVENDICATIONS

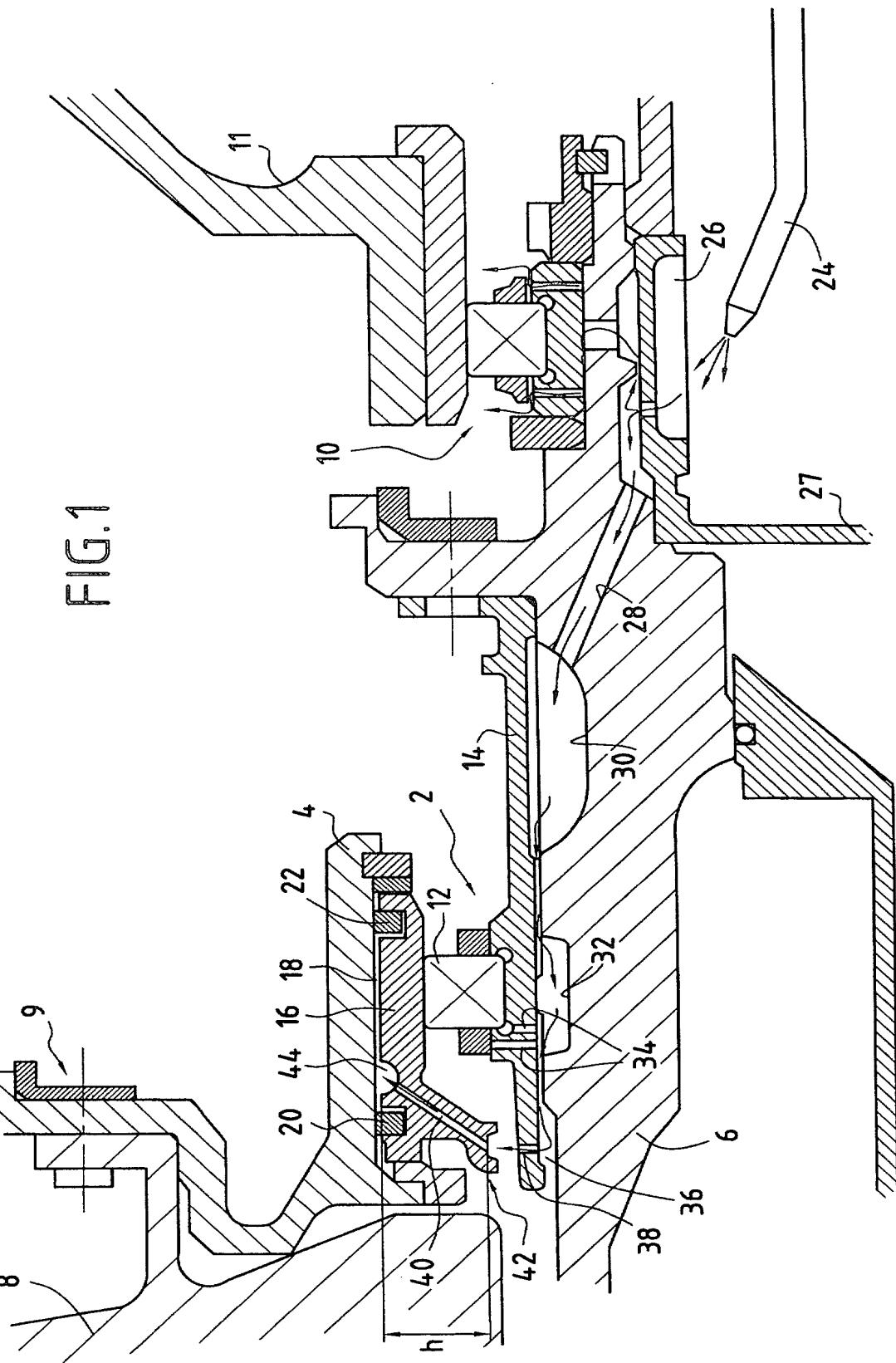
1. Palier à roulement de turbomachine supportant en rotation un premier arbre (4) par rapport à un second arbre (6) et comportant :
  - 5        une pluralité d'éléments de roulement (12) engagés entre une bague annulaire intérieure (14) montée sur le second arbre et une bague annulaire extérieure (16) montée sur le premier arbre, une face interne de ladite bague extérieure et une face externe de ladite bague intérieure définissant entre elles un espace annulaire,
  - 10      un film d'huile (18) formé au niveau d'une surface de contact annulaire entre ladite bague extérieure et ledit premier arbre et délimité latéralement par au moins deux joints annulaires d'étanchéité (20, 22),  
              au moins un conduit (34) traversant ladite bague intérieure, ledit conduit communiquant avec un circuit d'alimentation en huile et débouchant au niveau d'une piste interne de roulement desdits éléments de roulement afin d'assurer leur lubrification, et
  - 15      au moins un conduit supplémentaire (38) traversant ladite bague intérieure, ledit conduit supplémentaire communiquant avec ledit circuit d'alimentation en huile et débouchant à l'extérieur de la piste interne de roulement pour alimenter en huile au travers de ladite bague extérieure ledit film d'huile sous l'effet de la force centrifuge engendrée par la rotation dudit second arbre,
  - 20      ledit palier étant caractérisé en ce que ladite bague extérieure comporte un épaulement annulaire (42) faisant saillie radialement vers l'intérieur dudit espace annulaire, ledit épaulement comportant au moins un canal (40) s'ouvrant sensiblement en regard dudit conduit supplémentaire et débouchant au niveau dudit film d'huile.
  - 25
2. Palier selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit épaulement annulaire (42) présente une hauteur radiale au moins deux fois supérieure à une hauteur radiale de ladite bague annulaire extérieure (16).
3. Palier selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que le circuit d'alimentation en huile comporte au moins une cavité (30, 32) pratiquée dans le second arbre (6) au niveau d'une surface de contact

annulaire avec la bague intérieure (14), ladite au moins une cavité étant alimentée en huile à partir d'une buse d'injection (24) et ledit au moins un conduit s'ouvrant dans ladite au moins une cavité.

5           4. Palier selon la revendication 3, caractérisé en ce que ledit circuit d'alimentation en huile comporte en outre une cavité supplémentaire (36) pratiquée dans le second arbre (6) au niveau de sa surface de contact annulaire avec la bague intérieure (14), ladite cavité supplémentaire étant alimentée en huile à partir de ladite au moins une 10 cavité (30, 32) avec laquelle elle communique et ledit au moins un conduit supplémentaire s'ouvrant dans ladite au moins une cavité supplémentaire.

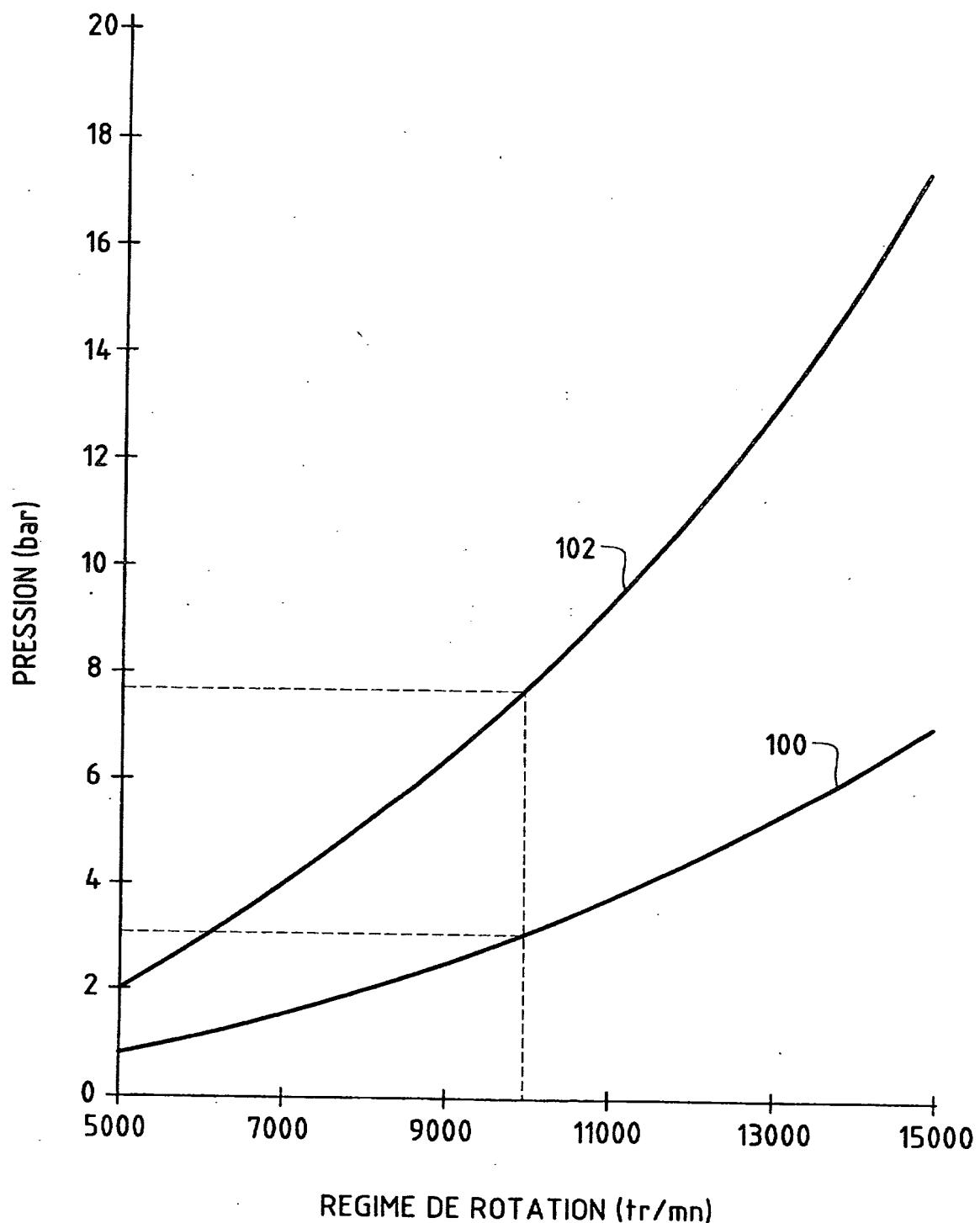
15           5. Palier selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que ledit au moins un canal (40) de l'épaulement annulaire (42) débouche au niveau du film d'huile (18) par l'intermédiaire d'une gorge d'homogénéisation (44) pratiquée dans la bague extérieure (16) au niveau de sa surface de contact annulaire avec le premier arbre (4).

20           6. Palier selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que le premier arbre (4) est un tourillon de la ligne d'arbre du corps haute-pression de la turbomachine et le second arbre (6) est un tourillon de la ligne d'arbre du corps basse-pression de la turbomachine, les éléments de roulement (12) étant des rouleaux.



2/2

FIG.2



**DÉPARTEMENT DES BREVETS**

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1.**  
(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DR 113 W / 260999

Vos références pour ce dossier (facultatif)	H105790/474 OB	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL	021810X	
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum)		
Palier à roulement amorti à l'huile		
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b>		
SNECMA MOTEURS		
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b> (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).		
Nom		DUSSERRE-TELMON
Prénoms		Guy
Adresse	Rue	13, rue de la Mairie
	Code postal et ville	77115 SIVRY-COURTRY, FRANCE
Société d'appartenance (facultatif)		
Nom		PLONA
Prénoms		Daniel
Adresse	Rue	4, rue des Basses Grièches
	Code postal et ville	77870 VULAINES SUR SEINE, FRANCE
Société d'appartenance (facultatif)		
Nom		
Prénoms		
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>DATE ET SIGNATURE(S)</b> <b>DU (DES) DEMANDEUR(S)</b> <b>OU DU MANDATAIRE</b> <b>(Nom et qualit' du signataire)</b>		Jean-Jacques JOLY CPI N° 92-1123 Cabinet BEAU DE LOMENÉE 



**CUSTOMER NUMBER**

**22850**

**703-413-3000**

DOCKET NO.: 243205US6  
INVENTOR: Guy DUSSERRE-TELMON, et al.